

LE FELICITAMOS

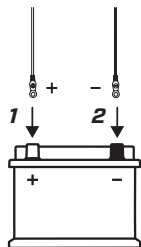
por la compra de su nuevo cargador de baterías profesional con cambio de modo de carga. Este cargador forma parte de una serie de cargadores profesionales de CTEK SWEDEN AB e incorpora los últimos avances en la tecnología de carga de baterías.

Leer las instrucciones de seguridad



CÓMO CARGAR



1. Conectar el cargador a la batería.

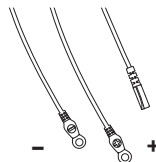


Para baterías montadas dentro de un vehículo:



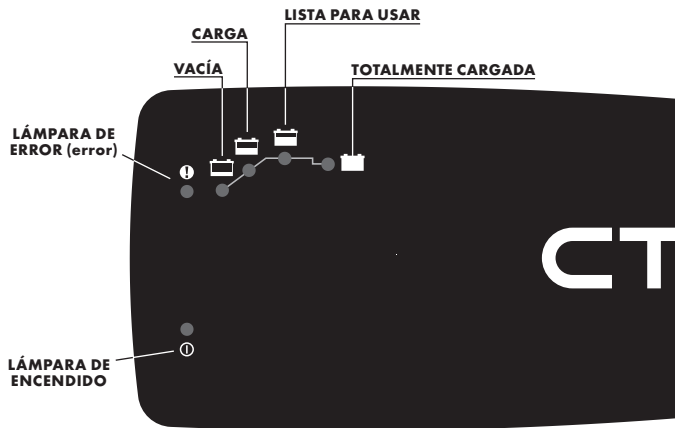
1. Conectar el cargador siguiendo las instrucciones del manual del vehículo.
2. Enchufar el cargador a una toma de corriente de pared.
3. Antes de desconectar la batería, desconectar el cargador del enchufe de pared.

2. Enchufar el cargador a una toma de corriente de pared. La lámpara de encendido indicará que el cable de alimentación está enchufado al enchufe de pared. El testigo de error indicará si los terminales de tipo anillo (M10) no están bien conectados. La protección contra polaridad inversa garantiza que ni la batería ni el cargador sufrirán daños.
3. Observar las lámparas indicadoras durante el proceso de carga.
La batería estará lista para arrancar el motor cuando se encienda .
La batería estará totalmente cargada cuando se  ilumine.
4. Se puede interrumpir la carga en cualquier instante, desenchufando el cable de alimentación del enchufe de pared.



Sensor de temperatura

El sensor de temperatura es automático y ajustará la tensión a la temperatura ambiente. Ubique el sensor de temperatura tan cerca de la batería como sea posible.



LÁMPARA DE ENCENDIDO

Si la lámpara de encendido se enciende con:



1. LUZ FIJA

El cable de alimentación está conectado al enchufe de pared.

2. LUZ DESTELLANTE:

El cargador ha adoptado el modo de ahorro de energía. Esto ocurre si el cargador no se conecta a la batería en 2 minutos o si la tensión de la batería es inferior a 2 V.

LISTA PARA USAR

La tabla muestra el tiempo estimado para cargar una batería entre descargada y 80% de carga.

CAPACIDAD DE LA BATERÍA (Ah) TIEMPO HASTA CARGA AL 80%

40 Ah	1,5 h
100 Ah	3 h
200 Ah	6 h
300 Ah	16 h

LÁMPARA DE ERROR

Si se enciende el lámpara de error, comprobar lo siguiente:





1. ¿Está el terminal de tipo anillo positivo conectado al polo positivo de la batería?


2. ¿Está conectado el cargador a una batería de 12 V?

3. ¿Se ha interrumpido la carga en o ?

Reinicie el cargador. Si la carga todavía se interrumpe, la batería...

 ...está muy sulfatada y podría ser necesario cambiarla.

 ...no puede aceptar carga y podría ser necesario cambiarla.

 ...no puede mantener la carga y podría ser necesario cambiarla.





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Número de modelo	1093
ENTRADA	220-240 VCA, 50-60 Hz, máx. 2,9 A
SALIDA	25 A, 12 V
Tensión inicial	Baterías de plomo, 2,0 V
Pérdidas de contracorriente*	Menos de 2,3 Ah/mes
Rizado**	Menos del 4%
Temperatura ambiente	-20 °C a +50 °C (-4 °F a +122 °F)
Tipos de baterías	Todos los tipos de baterías de plomo de 12 V (húmedas, MF, Ca/Ca, AGM y GEL).
Capacidad de las baterías	Baterías de plomo de 40-500 Ah
Clase de aislamiento	IP44
Garantía	2 años

*) La pérdida de contracorriente es la corriente consumida mientras el cargador no está conectado a la red eléctrica. Los cargadores CTEK tienen una contracorriente muy baja.

**) La calidad de la tensión de carga y de la corriente de carga es muy importante. Una corriente de ondulación (rizado) alta calienta la batería, lo cual acelera el envejecimiento del electrodo positivo. Una ondulación de tensión alta puede dañar otros equipos conectados a la batería. Los cargadores de baterías CTEK producen tensión y corriente muy limpia, con baja ondulación.

PASOS DE CARGA

								
	1	2	3	4	5	6	7	
	15.8V	Máx. 25A hasta 12.6V	Incremento de tensión hasta 14.4V, máx. 25A	Corriente decreciente 14.4V	Comprueba si la tensión cae a 12V	13.6V máx 25A	12.9V-14.4V 20-1.2A	
Déjai limite :	8h	8h	20h	16h	3 minutos	10 días. Si cae la tensión, se reanuda el ciclo de carga.	Si cae la tensión, se reanuda el ciclo de carga.	

ETAPA 1 DESULFATACIÓN

Detecta las baterías sulfatadas. Corrientes y tensiones pulsantes eliminan los sulfatos de las placas de plomo de la batería y restablecen su capacidad.

ETAPA 2 INICIO SUAVE

Comprueba si la batería puede aceptar la carga. Esta etapa impide que continúe el proceso de carga si la batería está defectuosa.

ETAPA 3 VOLUMEN

Carga con corriente máxima hasta aproximadamente el 80% de la capacidad de la batería.

ETAPA 4 ABSORCIÓN

Carga con corriente decreciente para maximizar hasta el 100% la capacidad de la batería.

ETAPA 5 ANÁLISIS

Comprueba si la batería puede retener la carga. Las baterías que no pueden retener la carga quizás deberán ser reemplazadas.

ETAPA 6 FLOTANTE

Mantiene la tensión de la batería al nivel máximo mediante carga a tensión constante.

ETAPA 7 PULSOS

Mantiene la batería al 95-100 % de su capacidad. El cargador monitorea la tensión de la batería y da un pulso cuando es necesario para mantener la batería completamente cargada.

GARANTÍA LIMITADA

CTEK expide la presente garantía limitada al comprador original de este producto. Esta garantía limitada no es transferible. La garantía se aplica a fallos de fabricación y a defectos de los materiales. El cliente deberá devolver el producto al punto de compra junto con el recibo de compra. Esta garantía se anula si el producto se ha abierto o manejado descuidadamente o ha sido reparado por partes que no sean CTEK o sus representantes autorizados. Uno de los orificios de tornillo de la parte inferior del producto puede estar precintado. Si se quita o daña el precinto, se anulará la garantía. CTEK no concede otra garantía que esta garantía limitada y no se hace responsable de otros costes distintos a los arriba mencionados; es decir, de daños consecuenciales. Además, CTEK no está obligada a otra garantía que la presente.

ASISTENCIA TÉCNICA

Para asistencia, preguntas frecuentes, último manual revisado y más información sobre productos CTEK, visitar: www.ctek.com.